|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | شرکت تولیدی و صنعتی محورسازان چی چست | | | | | | | | | | | | | | **کد مدرک:F-26-01** | |
| **تاریخ:** | |
| شناسنامه تجهیزات و ماشین آلات تولیدی | | | | | | | | | | | | | | **شماره:** | |
| **نام ماشین: پرس 120 تن ضربه ای** | | | | **کد ماشین : M-EP010** | | | | | | **مدل: \_** | | | **محل استقرار : سالن شماره 3 ( قطعه سازی )** | | | | |
| **مشخصات عمومی:** | | | | | | | | | | | | | C:\Users\v.pouladi.MARALHOLDING\Desktop\Untitled.png | | | | |
| **کشورسازنده: ترکیه** | | | | | | | | **توان اسمی: 15KW** | | | | |
| **شرکت سازنده: \_** | | | | | | | | **توان واقعی: 15KW** | | | | |
| **تاریخ ساخت: \_** | | | | | | | | **ابعاددستگاه: \_** | | | | |
| **شماره سریال دستگاه: \_** | | | | | | | | **وزن دستگاه: \_** | | | | |
| **تاریخ خرید/راه اندازی: \_ وضعیت هنگام خرید: نو دست دوم** | | | | | | | | | | | | |
| **مصرف کننده** | | **قدرت(KW)** | | | **ولتاژ(V)** | | **دور(R.P.M)** | | | **جریان(A)** | **نوع جریان** | |
| **\_** | | **\_** | | | **\_** | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
| **آب مصرفی** | | | | | | | **سوخت مصرفی** | | | | | | **هوای فشرده** | | | | |
| ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  قطرلوله خروجی:  مشخصات: | | | | | | | نوع سوخت:  ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  مشخصات: | | | | | | ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  فشار:  مشخصات: | | | | |
| **لیست قطعات یدکی پرمصرف** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | | | مقدار | | | محل نگهداری | | ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | مقدار | | محل نگهداری |
| **1** |  | |  | | |  | | |  | | **4** |  | |  |  | |  |
| **2** |  | |  | | |  | | |  | | **5** |  | |  |  | |  |
| **3** |  | |  | | |  | | |  | | **6** |  | |  |  | |  |
| نحوه راه اندازی دستگاه : روشن کردن دستگاه به وسیله شاستی مشکی رنگ انجام می شود .خاموش کردن پرس توسط شاستی قرمز رنگ انجام می شود .قرار دادن کلید گردان بر روی حالت یک1 که در کنار شاستی روشن و خاموش قرار دارد میتوان پرس را بر روی حالت دستی قرار داد . با قرار دادن کلید گردان بر روی حالت 2 می توان پرس را در حالت اتو ماتیک قرار داد . فرمان دادن به پرس توسط دو شاسی سبز رنگ که در جلو پرس قرار دارد انجام می پذیرد . | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نکات ایمنی: استفاده از گوشی ایمنی و دستکش کار در حین کار با این دستگاه الزامی است -تحت هیچ شرایطی بدون مجوز مسئول مربوطه به تنظیمات دستگاه دست نزنید - دستگاه را در زمان اتصالی برق و شنیدن صدای غیر عادی از دستگاه خاموش نمایید - در صورت استفاده ازپدال ، داشتن حفاظ روی پدال و صحت عملکرد پدال چک را نمایید - در صورت تولید قطعات به صورت نواری از پدال استفاده شود و در غیر اینصورت استفاده از شاستی های فشاری الزامی است . | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نحوه کالیبراسیون و یاتصدیق دستگاه: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| تهیه کننده: کارشناس نگهداری و تعمیرات تاییدکننده: مدیرنگهداری و تعمیرات تصویب کننده: مدیرسیستم ها و روش ها | | | | | | | | | | | | | | | | | |